

## INSCRIPCIONES Y CONSULTAS

Enviar boletín a:

### INSTITUTO TECNOLÓGICO DE CASTILLA Y LEÓN

Teléfonos 947 29 84 71 - 947 29 80 08

Fax: 947 29 80 91

e-mail: [formacion@itcl.es](mailto:formacion@itcl.es)

## FORMACIÓN ON-LINE

- Acceso rápido y sencillo a la plataforma de e-learning.
- Planificación de la acción formativa en calendario personalizado para cada alumno.
- Seguimiento y evaluación continua del alumno.
- Tutores expertos en la materia impartida.
- Tutorías flexibles a través de distintos medios (plataforma virtual, mensajería instantánea, teléfono ...).

## DERECHOS DE INSCRIPCIÓN

200 Euros

## DISPONIBILIDAD

36 horas durante 21 días.

## FECHA DE INICIO

Cada alumno puede iniciar el curso de forma individual, según su disponibilidad en la fecha comprendida entre el 01/01 y el 31/12.

## CURSO SOBRE:

# LA EFICACIA GLOBAL DEL EQUIPO. CAPACIDAD DE MÁQUINA (Modalidad On-Line)



Enero / Diciembre de 2012



## PRESENTACIÓN

Para todos los responsables de la producción, logística y planificación de la producción, es una herramienta imprescindible el conocimiento de las técnicas que les haga conocer con la mayor precisión posible, cuales son las capacidades de sus maquinas y equipos de producción.

La eficacia global de nuestros equipos de producción, nos podrá dar la confianza en poder dar respuesta a toda la planificación de nuestra fábrica y así alcanzar los niveles de excelencia en la fabricación y el grado de competitividad adecuada al actual nivel de globalización.

## OBJETIVOS

Con la realización de este curso, queremos ofrecer las herramientas que nos harán conocer todas las posibles causas de perdidas de eficacia, eficiencia, efectividad e índices de calidad que suponen los mayores contratiempos, para obtener altos niveles de competitividad.

## DIRIGIDO A

Responsables de Logística, Planificación y Producción.

### FORMACIÓN IN COMPANY:

Este programa formativo se puede adecuar a las necesidades específicas de su empresa, e impartirle en la modalidad "in company" para sus empleados.

## PROGRAMA

### INTRODUCCIÓN.

- Eficacia y eficiencia.
- Como se maximiza la efectividad del equipo.
- Factores que definen las seis grandes pérdidas.

### DEFINICIÓN DE LOS CONCEPTOS.

- Tiempo disponible. Tiempo de paradas planificadas.
- Tiempo planificado. Tiempo de ocupación.
- Tiempo operativo bruto. Tiempo operativo neto.
- Rendimiento neto de máquina. Tiempo efectivo de producción.
- Diagrama del análisis de tiempo de pérdidas.
- Eficiencia global del equipo.
- Disponibilidad. Rendimiento. Índice de calidad.

### ETAPAS DE LA IMPLANTACIÓN.

- Etapa 1. Planteamiento.
- Etapa 2. Creación de la estructura de gestión.
- Etapa 3. Identificación de las seis grandes pérdidas.
- Etapa 4. Definición de los términos de referencia.
- Etapa 5. Definición de los documentos para el registro de datos.
- Etapa 6. Establecimiento del sistema de seguimiento.

### ESTUDIO DE CAPACIDAD.

- Introducción a la estadística descriptiva.
- Tipos de variables. Distribución de variables y frecuencia.
- Medidas de posición central. Medidas de dispersión.
- Distribución normal. La variabilidad es enemiga de la calidad.
- Caracterización de la producción.
- Que se entiende por capacidad.
- Estudio de la aptitud del proceso.

### PRINCIPIOS GENERALES DE LOS ESTUDIOS DE CAPACIDAD.

- Especificación. Tolerancia. Medida. Media.
- Curva de distribución normal. Capacidad Cp. Cm.
- Índice de capacidad Cpk, Cmk.

### CÁLCULO DE CAPACIDAD.

- Estudio de capacidad.

### ESTUDIO Y CÁLCULO DE LOS ÍNDICES DE CAPACIDAD.

- Estudio del índice de capacidad.
- Capacidad e índice de capacidad.
- Valores a largo plazo. Valores a corto plazo.
- Evaluación de la capacidad. Uso de la capacidad.

### CÁLCULO DE LA CAPACIDAD E ÍNDICE DE CAPACIDAD. MÉTODO GRÁFICO.

- Consideración general. Distribución bilateral.
- Distribución unilateral. Recogida de datos Recta de probabilidad de Henry.
- Proceso capaz. Proceso no capaz. Casos de anomalía.

### CÁLCULO DE LA CAPACIDAD E ÍNDICE DE CAPACIDAD. MÉTODO MATEMÁTICO.

- Consideraciones generales .Medida. Media. Desviación Standard.
- Recorrido. Cm y Cp. Cmk y Cpk.

## BOLETÍN DE INSCRIPCIÓN

E n v i a r p o r F a x o C o r r e o

Nombre y Apellidos ..... D.N.I. ....  
Empresa ..... Función que Desempeña .....  
Dirección ..... C.P. .... Población .....  
Provincia ..... Teléfono ..... Fax .....

Está adherido a ITCL para la gestión de los fondos de FORCEM  SI  NO. (Sólo en caso afirmativo)

Desea bonificarse por el presente curso  SI  NO.

Para bonificarse acciones por FORCEM, adjuntar al presente boletín el correspondiente modelo del FORCEM. Solicita asistir al curso sobre: **LA EFICACIA GLOBAL DEL EQUIPO. CAPACIDAD DE MÁQUINA (On-Line)**, que se celebrará del día 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2012.

Forma de Pago:

**Transferencia Bancaria antes del comienzo del curso**

Sus datos utilizados en este envío provienen del Instituto Tecnológico de Castilla y León, C/ López Bravo, 70 Pol. Ind. Villalonquejar, 09001 Burgos, donde podrá ejercitar los derechos de acceso, cancelación, rectificación y oposición.