

INSCRIPCIONES Y CONSULTAS

Enviar boletín a:

**INSTITUTO TECNOLÓGICO
DE CASTILLA Y LEÓN**

Teléfonos 947 29 84 71 - 947 29 80 08

Fax: 947 29 80 91

e-mail: formacion@itcl.es

LUGAR DE CELEBRACIÓN

**INSTITUTO TECNOLÓGICO
DE CASTILLA Y LEÓN**

C/ López Bravo, 70

Polígono Industrial de Villalonquéjar

09001 – BURGOS

DERECHOS DE INSCRIPCIÓN

490 Euros

NÚMERO DE PLAZAS

Nº de Plazas Limitadas: 14 Alumnos

DURACIÓN

30 Horas

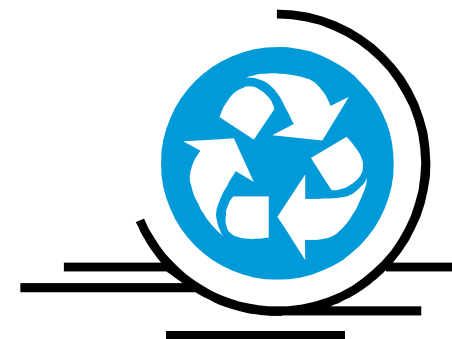
FECHA Y HORA

Fechas: 4, 5, 6, 7, 13, 14, 18, 19, 20 y 21
de Octubre de 2010.

Horario: De 17:00 a 20:00 horas

CURSO SOBRE:

INYECCIÓN DE PLÁSTICOS



Burgos, Octubre de 2010



PRESENTACIÓN

El sector transformador del plástico está sujeto a los retos que le impone el mercado, en materia de desarrollo de procesos y productos, así como también a la necesidad de contar con recursos humanos especializados.

OBJETIVOS

- Conocer las características de los termoplásticos.
- Analizar el proceso de inyección.
- Analizar la problemática asociada al diseño de molde.

DIRIGIDO A

Personal cuya actividad profesional esté relacionada con la inyección de plásticos.

FORMACIÓN IN COMPANY:

Este programa formativo se puede adecuar a las necesidades específicas de su empresa, e impartirle en la modalidad "in company" para sus empleados.

PROGRAMA

- **MATERIALES.**
 - Composición del plástico.
 - Cuidados previos a la transformación.
- **ESTRUCTURA DE MÁQUINAS.**
- **FUNCIONAMIENTO BÁSICO DE LA INYECCIÓN.**
- **PARÁMETROS DE INYECCIÓN.**
 - Parámetros iniciales para inyectar un molde nuevo.
 - Observaciones de los parámetros.
 - Proceso de inyección.
- **EFFECTOS DE LA Tª Y LA VELOCIDAD EN LA INYECCIÓN.**
- **CÁLCULOS BÁSICOS EN INYECCIÓN.**
 - Carrera de carga.
 - Cálculo de la fuerza de cierre.

PROGRAMA

- **TERMOPLÁSTICOS DE INYECCIÓN.**
 - Propiedades. Temperaturas de cilindro.
 - Presión y velocidad de inyección.
 - Presión y tiempo de compactación.
 - Contrapresión. Revoluciones de husillo.
 - Temperatura de molde. Presecado.
- **DEFECTOS EN PIEZAS INYECTADAS.**
 - Identificador de defectos.
 - Descripción de fallos.
 - Causas y soluciones.
 - Rebabas, falta de llenado, rechupes, gases, ráfagas, alabeos, etc.
- **PANTALLAS DE CONTROL DE MÁQUINAS DE INYECCIÓN.**
- **ORIENTACIONES EN EL DISEÑO DE PIEZAS.**
- **MATERIALES Y TRATAMIENTOS PARA MOLDES.**
 - Propiedades, dureza, tenacidad, aptitud al pulido
 - Temple, revenido, cementación, nitruración.
 - Aceros normalizados para moldes.
- **TEXTURIZADOS.**
 - Proceso.
 - Ventajas.
- **ORIENTACIONES PARA EL DISEÑO DE MOLDES.**
 - Clasificación.
 - Distribución de ramales y canales.
 - Entradas de alimentación.
 - Canales calientes "distribuidores, cámaras, boquillas".
 - Salidas de gases.
 - Refrigeraciones de moldes.
- **MULTI-INYECCIÓN.**
 - Máquina multi-inyección.
 - Sistemas de moldeo multi-inyección.
 - Moldes multi-inyección.
 - Sobre-moldeo.

BOLETÍN DE INSCRIPCIÓN

E n v i a r p o r F a x o C o r r e o
Nombre y Apellidos D.N.I.

Empresa Función que Desempeña

Dirección C.P. Población

Provincia Teléfono Fax CIF

Está adherido a **ITCL para la gestión de los fondos del FORCEM** SI NO. (Sólo en caso afirmativo)

Desearía bonificarse por el presente curso SI NO.

Para bonificarse acciones por FORCEM, adjuntar al presente boletín el correspondiente modelo del FORCEM.

Solicita asistir al curso sobre: **INYECCIÓN DE PLÁSTICOS**, que se celebrará del 4 al 21 de Octubre de 2010, en Burgos.

Forma de Pago:

Recibo Domiciliado. Nombre Entidad Financiera:

Entidad: --- Oficina: --- Dc.: --- Nº Cta.: ---

Facturar a empresa o particular (tachar lo que no proceda).

Declaro que todos los datos y documentos coinciden fielmente con la realidad. Asimismo, y a los efectos de lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre de Protección de Datos de Carácter Personal y demás normativa de desarrollo, autoriza la utilización de los datos personales contenidos en el presente documento y su tratamiento informático para la gestión del Plan de Formación en el que se incorpora la acción formativa a la que me inscribo.