

INSCRIPCIONES Y CONSULTAS

Enviar boletín a:

INSTITUTO TECNOLÓGICO DE CASTILLA Y LEÓN

Teléfonos 947 29 84 71 - 947 29 80 08

Fax: 947 29 80 91

e-mail: formacion@itcl.es

LUGAR DE CELEBRACIÓN

INSTITUTO TECNOLÓGICO DE CASTILLA Y LEÓN

C/ López Bravo, 70

Polígono Industrial de Villalonquéjar

09001 – BURGOS

EQUIPOS PARA PRÁCTICAS

1 puesto de Soldadura por alumno

DERECHOS DE INSCRIPCIÓN

760 Euros

DURACIÓN Y Nº DE PLAZAS

30 Horas.

4 horas teóricas y 26 horas reales de prácticas.

Nº de Plazas: 6

FECHA Y HORA

Fechas: 25, 26, 27 y 28 de Octubre y
2, 3, 4 y 8 de Noviembre de 2010

Horario: De 16:30 a 20:15 horas

De Lunes a Jueves

CURSO SOBRE:

SOLDADURA POR ELECTRODO



Burgos, Octubre de 2010



PRESENTACIÓN

Dentro de las técnicas de unión utilizadas en el sector del metal, la soldadura ocupa un lugar preferente, de modo que los avances que en esa técnica se producen, actúan como elementos tractors en el sector.

Dadas las posibilidades que proporciona, exige un control adecuado de los parámetros que influyen en el proceso de soldadura, que junto con el dominio de la operativa a desarrollar en cada caso, permite obtener unos resultados satisfactorios en las diferentes aplicaciones.

OBJETIVOS

- Capacitar a los asistentes para adecuar los parámetros de control de la máquina a las características de la soldadura a realizar.
- Adquirir la habilidad práctica para realizar uniones soldadas, mediante soldadura por electrodo.

DIRIGIDO A

Personal de mantenimiento y producción.

FORMACIÓN IN COMPANYY:

Este programa formativo se puede adecuar a las necesidades específicas de su empresa, e impartirle en la modalidad "in company" para sus empleados.

PROGRAMA

TEORÍA:

- Equipo de soldar.
 - Tipo de corriente.
 - Regulación de corriente.
- Electrodo recubiertos.
 - Diámetros.
 - Calidades.
 - Polo de soldeo.
- Técnica de soldadura
 - Dirección de soldeo.
 - Ángulo de avance (electrodo).
 - Longitud de arco.
 - Movimientos del electrodo.
 - Empalmes de cordones.
- Técnica de punteo.
 - Orden de puntos.
 - Distancia entre puntos.
 - Intensidad de corriente.
 - Separación de bordes.
- Defectología en esta soldadura.

4 HORAS

PRÁCTICAS:

- Depósito cordones espaciados.
- Unión de chapas en: horizontal "bajo mano".
 - Ángulo interior
 - Ángulo exterior.
 - A tope.
 - Solapadas.
- Unión de chapas en vertical ascendente.
- Unión de chapas cornisa.
- Unión de tubo en horizontal con rotación.
- Unión de tubo en horizontal estático.

26 HORAS

BOLETÍN DE INSCRIPCIÓN

E n v i a r p o r F a x o C o r r e o

Nombre y Apellidos D.N.I.

Empresa Función que Desempeña

Dirección C.P. Población

Provincia Teléfono Fax CIF

Está adherido a ITCL para la gestión de los fondos del FORCEM SI NO. (Sólo en caso afirmativo)

Desea bonificarse por el presente curso SI NO.

Para bonificarse acciones por FORCEM, adjuntar al presente boletín el correspondiente modelo del FORCEM.

Solicita asistir al curso sobre: **SOLDADURA POR ELECTRODO**, que se celebrará del día 25 de Octubre al 8 de Noviembre de 2010, en Burgos.

Forma de Pago:

Recibo Domiciliado. Nombre Entidad Financiera:

Entidad: --- Oficina: --- Dc.: --- N^o Cta.: ---

Facturar a empresa o particular (tachar lo que no proceda).

Declaro que todos los datos y documentos coinciden fielmente con la realidad. Asimismo, y a los efectos de lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre de Protección de Datos de Carácter Personal y demás normativa de desarrollo, autoriza la utilización de los datos personales contenidos en el presente documento y su tratamiento informático para la gestión del Plan de Formación en el que se incorpora la acción formativa a la que me inscribo.